



E266.02 DH

LAS MEDIDAS SE ENCUENTRAN EN: MILIMETROS

ACABADOS



Cromo

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Garantía



Calidad



Durabilidad
Grifería



Normas de
Salud



Recubrimiento

DESCRIPCIÓN

- Cuerpo central de la llave angular fabricado en aleación de cobre y zinc (latón).
- Manija de accionamiento fabricada en ABS cromado.
- Sistema de cierre de válvula fabricado en polímero.
- Tubo interior (manguera) de caucho EPDM, diámetro interno 8 milímetros. Malla trenzada de acero inoxidable.
- Recomendada para uso en instalación de inodoros (herrajes).
- Medida de la manguera: 12" - 30 centímetros.
- Medida rosca hembra (para inodoro): 15/16" x 14.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

- Producto probado para resistir oxidación o corrosión.
- Temperatura de servicio no continuo: 110 grados centígrados.
- Máximo pico de presión de trabajo: 20 bar (295 PSI).
- Caudal mínimo a 0,4 bar: 14 litros por minuto.
- Conexiones giratorias de latón, niqueladas y/o de resina acetal.

NORMAS GENERALES DE CUMPLIMIENTO

- NORMA NACIONAL: NTE INEN 3123 (GRIFERÍA - LLAVES): 2019
- NORMA INTERNACIONAL: ASME A112.18.1 / CSA B125.1: 2018

